

МЕДНИЦКО-ДЮРАЛЕВЫЕ РАБОТЫ. Пособие для специалистов войсковых
авиаремонтных мастерских ВВС

Горохов В. А. Медницко-дюралевые работы. Пособие для специалистов войсковых
авиаремонтных мастерских ВВС. — М.: Воениздат, 1956. — 167 с.: ил. — [134x207x13
мм, перепл.] — [] — [Инв. № 143] — [Раздел: Научно-популярная литература]

[Автор: инженер-майор Горохов В. А.]

Под редакцией инженер-майора Лебедева А. И.



СОДЕРЖАНИЕ

Раздел I. Сведения о металлах.....	3
Глава 1. Черные металлы	—
Глава 2. Цветные металлы.....	5
Раздел II. Инструмент и приспособления	13
Глава 1. Измерительный и разметочный инструмент.....	—
Глава 2. Режущий инструмент.....	17
Глава 3. Ударный и опорный инструмент.....	19
Глава 4. Вспомогательный инструмент.....	21
Раздел III. Оборудование для медницко-дюралевых работ и организация рабочего места	28
Глава 1. Оборудование	—
Глава 2. Организация рабочего места	32
Раздел IV. Основные операции и приемы работ	34
Общие сведения.....	—
Глава 1. Правка	36
§ 1. Правка листового материала	—
§ 2. Правка профильного материала.....	39
§ 3. Правка труб	43
Глава 2. Разметка и раскрой материала.....	45
§ 1. Способы разметки.....	46
§ 2. Построение разверток.....	48
§ 3. Раскрой листового материала	51
Глава 3. Опиливание.....	52
Глава 4. Резка металла.....	56
§ 1. Резка ручными ножницами	—
§ 2. Резка рычажными ножницами	58
§ 3. Резка вибрационными ножницами	59
§ 4. Резка ножковкой	—
Глава 5. Гибка	61
§ 1. Общие положения.....	—
§ 2. Ручная гибка листового материала	66
§ 3. Гибка труб.....	68
§ 4. Гибка уголков.....	73
Глава 6. Зиговка материала.....	75
Глава 7. Фальцовка и закатка проволоки.....	78
§ 1. Виды фальцевых швов.....	—
§ 2. Изготовление фальцевых швов.....	79
§ 3. Закатка проволоки	86
Глава 8. Отбортовка	88
§ 1. Отбортовка вручную на наковальне или скребке.....	—

§ 2. Отбортовка вручную с помощью оправок и шаблонов.....	92
§ 3. Отбортовка на зигмашине.....	93
Г л а в а 9. Разводка.....	94
§ 1. Разводка полосового материала.....	—
§ 2. Разводка уголка.....	96
§ 3. Разводка коробчатого профиля.....	—
Г л а в а 10. Посадка.....	97
§ 1. Посадка уголка.....	98
§ 2. Посадка коробчатого профиля.....	99
Г л а в а 11. Выколотка	—
§ 1. Выколотка вручную на стойке.....	101
§ 2. Выколотка вручную на вогнутой болванке.....	102
§ 3. Выколотка вручную по макету.....	105
§ 4. Штамповка вручную.....	105
Р а з д е л V. Технология изготовления и ремонта некоторых деталей авиационной техники	108
Г л а в а 1. Изготовление профилей	—
§ 1. Изготовление швейлера Пр106 (коробчатого).....	—
§ 2. Изготовление швейлера Пр217.....	109
Г л а в а 2. Изготовление обтекателя	112
Г л а в а 3. Подсечка уголков.....	114
Г л а в а 4. Применение правки при ремонте некоторых деталей реактивного двигателя	115
§ 1. Правка жаровой трубы и кожуха камеры сгорания	—
§ 2. Правка патрубка газосборника	120
§ 3. Правка реактивной трубы.....	—
Р а з д е л VI. Паяние и лужение.....	121
Г л а в а 1. Общие сведения о паянии	—
Г л а в а 2. Паяние мягкими припоями	122
§ 1. Инструмент и приспособления	—
§ 2. Припои и флюсы.....	126
§ 3. Подготовка к пайке и пайка	130
§ 4. Технологические примеры пайки мягкими припоями.....	133
Г л а в а 3. Паяние твердыми припоями	135
§ 1. Средства нагрева.....	—
§ 2. Припои и флюсы.....	141
§ 3. Подготовка к пайке и пайка	144
§ 4. Пайка алюминия и его сплавов.....	146
Г л а в а 4. Ремонт баков пайкой.....	150
Г л а в а 5. Пайка трубопроводов.....	153
Г л а в а 6. Ремонт корпусов приборов пайкой	155
Г л а в а 7. Лужение	—
Р а з д е л VII. Техника безопасности при работах	158
Г л а в а 1. Правила безопасной работы	—
Г л а в а 2. Первая помощь пострадавшим при несчастных случаях.....	151

■
Аннотация составлена 20.11.2019 г. В. Белко.